

# Panlite® AM-3330

TEIJIN LIMITED - 聚碳酸酯合金

## 一般信息

### 产品说明

PC/ABS polymer alloy

### 总览

特性	<ul style="list-style-type: none"> <li>流动性高</li> <li>硬度高</li> </ul>
用途	<ul style="list-style-type: none"> <li>汽车内部零件</li> </ul>
形式	<ul style="list-style-type: none"> <li>粒子</li> </ul>
加工方法	<ul style="list-style-type: none"> <li>注射成型</li> </ul>

## ASTM & ISO 属性<sup>1</sup>

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.14	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
熔融体积流量 (MVR) (250°C/5.0 kg)	24	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
收缩率			内部方法
垂直 : 4.00 mm	0.50 到 0.70	%	
流动 : 4.00 mm	0.50 到 0.70	%	
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 (屈服, 23°C)	68.0	MPa	ISO 527-2/50
拉伸应力 (断裂, 23°C)	56.0	MPa	ISO 527-2/50
拉伸应变 (断裂, 23°C)	93	%	ISO 527-2/50
弯曲模量 <sup>2</sup> (23°C)	2580	MPa	ISO 178
弯曲应力 <sup>2</sup> (23°C)	95.0	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	15	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
简支梁无缺口冲击强度 (23°C)	无断裂		ISO 179
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	100	°C	ISO 75-2/A
线形热膨胀系数 - 流动	8.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
线形热膨胀系数 - 垂直	8.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2

## 加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度	110	°C
干燥时间	5.0 到 8.0	hr
加工 (熔体) 温度	250 到 280	°C
模具温度	50 到 80	°C

### 备注

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。

<sup>2</sup> 2.0 mm/min